

## I DELLA ROVERE A PESARO. DALLA SIGNORIA AL DUCATO

Conversazioni, visite guidate, musica e danza a cura di WKO\_ADA

PESARO 26-29 settembre 2024

Giovedì 26 settembre 2024

### POMERIGGIO

- Ore 18:30-19:30 **Palazzo Gradari**, salone nobile:
  - *I della Rovere a Pesaro*, introduzione di Chiara Gelmetti e Marina Belbusti.
  - *Dare un volto ai della Rovere*, conversazione a cura della prof.ssa Cecilia Prete (UNI Urbino).

Venerdì 27 settembre 2024

### POMERIGGIO

- Ore 16:00-17:30 **Sede WKO, Giardino di Santa Maria**
  - **Lab Danza XVI secolo (extra pacchetto)** - Vedi modalità su <https://www.danzeantiche.org/lab-della-rovere-27-settembre-2024-pesaro/>
- Ore 18:00-19:00 **Musei Civici**
  - **Visita guidata** (ritrovo alla biglietteria dei Musei Civici).

Sabato 28 settembre 2024

### MATTINA

- Ore 09:30-10:15 e ore 10:15-11:00 **Palazzo Ducale**
  - **Visite guidate** (due turni con ritrovo sotto i portici del Palazzo Ducale in Piazza del Popolo, prenotazioni entro venerdì 27/9 [info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com))
- Ore 11:30-12:30 **Sala Consiliare** del Comune di Pesaro, Piazza del Popolo n. 2
  - *La cucina nel Cinquecento italiano: l'esempio di Bartolomeo Scappi* (il cuoco del Papa), conversazione a cura di Ketty Magni.

### POMERIGGIO

- Ore 17:30-19:30 **Palazzo Ducale, Salone Metaurense** - a ingresso libero su prenotazione obbligatoria a [info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com) e con posto riservato agli acquirenti del pacchetto "Visite guidate" (vedi oltre):
  - *I ritratti coreici del Caroso*, conversazione a cura del prof. Alessandro Pontremoli (DAMS UNITorino).

WunderKammer Orchestra

Sede legale in Pesaro (PU) - 61121 - via S. Maria delle Fabbre n. 29, presso *Villa Vismara Currò (già Villa Almerici)*;  
Partita IVA 02644440410 - codice fiscale 92055330416

[info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com) - [wunderkammer@pec.it](mailto:wunderkammer@pec.it) [wunderkammerorchestra.com](http://wunderkammerorchestra.com)  
[www.danzeantiche.org](http://www.danzeantiche.org) - [info@danzeantiche.org](mailto:info@danzeantiche.org) - Facebook ADA Danze Antiche

- **La magnificenza dei Della Rovere**

- ✓ **Introduzione** a cura di Lucio Paolo Testi con la partecipazione del gruppo di danza rinascimentale WKO\_ADA.
- ✓ **Spettacolo di musica e danza** con *Arparla* (Davide Monti violino barocco e Maria Cleary arpa barocca) e con Marco Bendoni, Angelo Paolo De Lucia, Chiara Gelmetti, Bruna Gondoni, Evelyne Lenoble, Lucio Paolo Testi.

Domenica 29 settembre 2024

**MATTINA** Visite guidate a cura di Manuela Marini (Fidapa BPW Italy Pesaro), ingresso riservato a max 60 persone per ognuna di queste visite.

- Ore 10:00-11:00 **La Sinagoga rinascimentale e il fiorire della comunità ebraica pesarese sotto Guidubaldo II Della Rovere.**
- Ore 11:15-12:00 **La Chiesa del Nome di Dio; sintesi perfetta tra architettura e scenografia.**

\*\*\*\*\*

### QUOTE DI PARTECIPAZIONE

**Visite guidate** (ossia: 27/9 Musei Civici, 28/9 mattina Palazzo Ducale e 29/9 Sinagoga e Chiesa del Nome di Dio):

- € 20,00 intero
- € 15,00 ridotto Soci WKO e Fidapa BPW Italy Pesaro (la stessa quota di € 15,00 si applica a un accompagnatore del Socio purché il terzo NON sia associato a WKO).

**Conversazioni:** gratuite

**Eventi “La magnificenza dei della Rovere”, Palazzo Ducale 28/9 pomeriggio:** ingresso (gratuito) con posto riservato per chi acquista il pacchetto “visite guidate” (vedi sopra)

### MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE

**Prenotazione obbligatoria** a [info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com) e **bonifico** a favore WunderKammer Orchestra iban **IT45V0623013301000015184073**.

**NOTA BENE** – L’acquisto di un pacchetto dà la **prelazione** agli **eventi del 28/9 pomeriggio a Palazzo Ducale (vedi sopra)** a ingresso libero e su **prenotazione obbligatoria** a [info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com)

\*\*\*\*\*

Si ringraziano per la gentile collaborazione: Prefettura di Pesaro e Urbino, Comune di Pesaro, Fondazione Pescheria, Fidapa BPW Italy Sezione di Pesaro, Arcidiocesi di Pesaro, Comunità Ebraica di Ancona, Confraternita del Santissimo nome di Dio.

WunderKammer Orchestra

Sede legale in Pesaro (PU) – 61121 - via S. Maria delle Fabbreccie n. 29, presso *Villa Vismara Currò (già Villa Almerici)*;  
Partita IVA 02644440410 - codice fiscale 92055330416

[info@wunderkammerorchestra.com](mailto:info@wunderkammerorchestra.com) - [wunderkammer@pec.it](mailto:wunderkammer@pec.it) wunderkammerorchestra.com  
[www.danzeantiche.org](http://www.danzeantiche.org) - [info@danzeantiche.org](mailto:info@danzeantiche.org) - Facebook ADA Danze Antiche